



## MELTECH AQUA 9218E

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

MELTECH AQUA 9218E имеет следующие характеристики:

Технология	ПУР
Тип продукта	Однокомпонентная ПУ дисперсия
Применение	Мембранно-вакуумное наклеивание плёнок
Внешний вид	жидкий Прозрачный после высыхания

- Термооблицовывание рельефных панелей плёнками ПВХ, АБС или ПЭТ на мембранно-вакуумных прессах как с использованием мембран, так и без
- Рекомендован для производства дверных полотен (облицовочных панелей) с применением тонких плёнок (от 0,12 мм) и мебельных фасадов.

### Свойства продукта

- Не содержит органических растворителей
- Чистое нанесение
- Высокая первоначальная прочность
- Высокое содержание твердого остатка

### Технические данные

#### MELTECH AQUA 9218E:

pH(20 °C) ISO 976 7,0 – 10,0

Сухой остаток 70±1%

Вязкость, по Брукфильду, 2000±200  
мПа\*с, ISO 2555

Температура активации 50°C - 70°C

(В зависимости от вида и физических свойств применяемой пленки и оборудования.)

### Инструкция по применению

MELTECH AQUA 9218E применяется без добавления отвердителя.

Температура переработки для деталей и клея должна быть выше +18°C для достижения максимальной прочности склеивания. Понижение температуры приводит к повышению вязкости клея. Клеевая дисперсия должна распыляться соответствующим пневмопистолетом (рекомендуемый размер сопла: 1,5 до 2 мм, рекомендуемое давление на материал должно быть 1 – 2,5 бара). Как правило достаточно нанесение одного слоя на лицевую поверхность. Детали с нанесенным клеем должны быть запрессованы в течение 72 часов для достижения максимальной прочности клеевого соединения. При соблюдении всех технологических параметров в процессе нанесения клея на заготовку и вакуумного прессования, термостойкость клеевого шва на обработанной поверхности составляет не менее 100gr.C.

### Внимание

Температура окружающей среды выше +25°C значительно сокращает время хранения фасадов с нанесённым клеем.

Время сушки, минут 30  
(зависит от температуры, влажности и качества нанесения)

Время отверждения, ч 24  
полное отверждение - 7 дней

Все детали оборудования, контактирующие с клеем, должны быть изготовлены или из нержавеющей стали (V2A/V4A) или из пластика.

### Очистка

Очистку клеенаносящего оборудования от незатвердевших остатков клея можно производить холодной или теплой водой. Затвердевшие остатки удаляются механическим способом.

### ХРАНЕНИЕ

Температура хранения и транспортировки от +5 °C до +30 °C в оригинальной плотно закрытой упаковке. Охлаждение ниже +10 °C может привести к коагуляции. Срок хранения до 9 месяцев.

